



ZERTIFIKAT



EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t 10,0 PB ml

Zertifikat-Nr.: **TUV-A-14/118058** Prüfstelle: **TÜV AUSTRIA CERT GMBH
A-1015 Wien, Krugerstraße 16**

Hersteller-Schweißanweisung: **FW135**
Beleg-Nummer (falls verfügbar): - Prüfer: **Ing. Mag. Ludwig**

Name / Vorname des Schweißers
HELLAUER Heinz Schweißerzeichen: **H77**

Art der Legitimation / Legitimation
Reisepass G 01377864 Zulassung nach PED: **TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
NOBO 0408**

Geburtsdatum / Geburtsort
27.03.1968 Kollerschlag A-1015 Wien, Krugerstraße 16

Beschäftigt bei
Fa. Hellauer Metall, Peilstein

Vorschrift / Prüfnorm
OENORM EN ISO 9606-1



Prüfdaten-Angaben		Geltungsbereich
Schweißprozess	135	135, 138
Blech oder Rohr	P	P, T: $\varnothing \geq 500\text{mm}$ (PA, PB, PC, PD: $\varnothing \geq 75\text{mm}$)
Nahtart	FW	FW
Werkstoffgr./untergr.d.GW	1.1, S235JR	-
Art des Zusatzwerkstoffes	S	S, M
Bezeichnung	Magmaweld MG2	EN ISO 14341 - G42 4M21 G3 Si1
Werkstoffgr.des Schweißzusatzes	FM1	FM1, FM2
Stromart und Polung	=/+	-
Schutzgase	M21: Ferroline C18	EN ISO 14175-M21
Hilfsstoffe	-	-
Prüfstückdicke	t 10,0	ab 3,0 mm
Rohraußendurchmesser	-	-
Schweißposition	PB	P FW: PA PB T FW: PA PB
Schweißnahteinheiten	ml	sl, ml

zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Hersteller-Schweißanweisung

Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt	Verlängerung gem. Pkt. 9.2.	
			Datum	Unterschrift
Ergänzende Kehlnahtprüfung	-	x		
Sichtprüfung	x	-		
Durchstrahlungsprüfung	-	x		
Ultraschallprüfung	-	x		
Eindringprüfung	-	x		
Makroschliff	-	x		
Bruchprüfung	x	-		
Biegeprüfung	-	x		
Kerbzugprüfung	-	x		
Zusätzliche Prüfungen *)	-	x		
Härteprüfung	-	x		
Fachkunde	x	-		

Name und Unterschrift:
Dipl.-Ing. Exenberger

Zertifizierungsstelle:
TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Ausstellungsort:
Geschäftsstelle Salzburg

Ausstellungsdatum: **15.10.2014**

Prüfart:
Peilstein

Prüfdatum: **14.10.2014**
gültig bis: **13.10.2017**

*) Falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

**) Bei ordnungsgemäßen Bestätigungen des Arbeitgebers oder Aufsichtsperson (gemäß Prüfnorm)